

Sikaflex[®] - 221

Sigilant poliuretanic monocomponent

Date tehnice:

| | |
|----------------------------------------|-------------------------------------|
| Compozitie chimica | poliuretan, monocomponent |
| Culoare | alb, gri, negru, maro |
| Densitate (DIN 53479) (neintarit) | 1,25 kg/l aprox. functie de culoare |
| Stabilitate | buna |
| Mecanism de intarire | dependent de umiditatea mediului |
| Timpe de peliculizare* | 45 - 60 minute |
| Timpul de intarire completa* | 3 mm per 24 h. (vezi diagrama) |
| Variatie de volum (DIN 52451) | 5% aprox. |
| Duritate Shore A (DIN 53505) | 40 aprox. |
| Rezistenta la intindere (DIN 53504) | 1,8 N/mm ² |
| Elongatie la rupere (DIN 53504) | 600% aprox. |
| Rezistenta la rupere (DIN 53515) | 6 N/mm aprox. |
| Temperatura de vitrificare (DIN 53445) | -45°C aprox. |
| Stabilitate termica (continua) | -40°C pana la +90°C |
| Intervale scurte de timp (max. 8 hrs.) | 120°C |
| Rezistivitate specifica(DIN 53482) | 10 ¹⁰ Ω cm aprox. |
| Variatie la intindere, comprimare | 10% din latime |
| Termen de garantie (stocare sub 25 °C) | 12 luni |

* = la 23°C si 50% umiditate relativa

Prezentare:

Sikaflex[®]-221 este un adeziv de etansare poliuretanic, monocomponent, multifunctional, de foarte buna calitate si cu foarte buna stabilitate, ce se intareste datorita umiditatii atmosferice si formeaza un elastomer stabil. Testat si verificat de-a lungul anilor, Sikaflex[®]-221 este fabricat in conformitate cu standardele de calitate ISO 9001/14001.

Domenii de aplicare:

Sikaflex[®]-221 se poate folosi cu foarte bune rezultate pentru a realiza etansari elastice permanente pentru o mare varietate de materiale. Aceste materiale pot fi lemn, materiale plastice, ceramice, metal, suprafete metalice

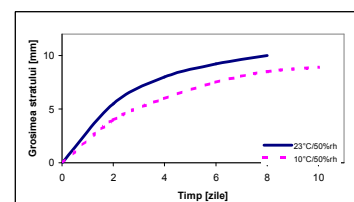
tratate cu primer sau vopsite. Solicitati sfatul producatorului in cazul folosirii produsului pe materiale transparente si pigmentate predispuse la rupere (casante).

Avantaje:

- monocomponent
- elastic
- slab odorizat
- rezistent la imbatranire si la conditii meteorologice
- non-coroziv
- se poate vopsi
- se poate sabla
- lipeste o mare varietate de materiale
- aprobat pentru contactul cu alimentele

Mecanism de intarire:

Sikaflex[®]-221 se intareste prin reactie cu umezeala mediului. La temperaturi scazute umiditatea atmosferica este redusa si intarirea se desfasoara mai lent (vezi diagrama).



Proprietati chimice:

Sikaflex®-221 este rezistent la apa potabila, apa sarata, apa calcaroasa, apa menajera, acizi si solutii caustice diluate ; prezinta rezistenta temporara la carburanti, uleiuri minerale, vegetale, uleiuri si grasimi animale; nu rezista la acizi organici, alcool, acizi minerali si solutii caustice concentrate. Informatiile de mai sus sunt cu caracter general. Pentru situatii particulare va vor fi puse la dispozitie toate informatiile necesare.

Metoda de aplicare:

Pregatirea suprafetei:

Suprafetele ce vor intra in contact trebuie sa fie curate, uscate si fara urme de grasime ulei si praf. Ca regula de baza suprafetele ce vor intra in contact vor fi pregatite in conformitate instructiunile din Sika Primer-ghid de selectie.

Aplicare:

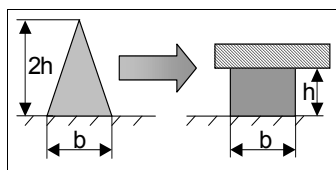
Pentru cartuse: se inlatura capacul si se perforeaza membrana. Pentru unipacuri: se fixeaza in pistolul de aplicare si se inlatura sigiliul de etansare.

Taiati varful astfel incat sa se potriveasca cu latimea zonei de lipire si aplicati adezivul cu un pistol manual sau pneumatic. Evitati ca aerul sa patrunda in zona lipirii. Odata desigilat unipacul trebuie folosit intr-un timp relativ scurt.

A nu se aplica la temperaturi mai mici de 5°C sau mai mari de 35°C. Temperatura optima pentru stratul suport si adeziv este cuprinsa intre 15°C si 25°C. Pentru consultanta in ceea ce priveste utilizarea dozajelor mari (butoaie, bidoane) va rugam sa contactati Departamentul Tehnic de la Sika Industry. Instructiuni despre modul de manipulare, depozitare si stocare a deseurilor produselor chimice vor fi puse la dispozitia utilizatorului in Safety Data Sheet si alte documente similare .

Aplicarea si finisarea :

Aplicarea si finisarea se va face in limitele permise de timpul de peliculizare specific produsului. Va recomandam folosirea produsului Sika® Tooling Agent N. Alti agenti de finisare sau lubrifianti trebuie testati pentru compatibilitate.



1: Forma finala a cordonului de adeziv in urma comprimarii

Supravopsirea:

Sikaflex®-221 se poate supravopsi atunci cand se formeaza pelicula. Se vor face teste preliminare cu vopsea pentru a se verifica compatibilitatea. Vopselele ce se intaresc prin coacere nu se vor aplica pana cand Sikaflex®-221 nu se intareste complet. Retineti ca duritatea si grosimea stratului de vopsea poate reduce elasticitatea adezivului si pot aparea crapaturi in stratul de vopsea.

Curatirea sculelor:

Resturile de Sikaflex®-221 se pot indeparta de pe scule si echipamente cu Sika® Remover-208. Odata intarit materialul se va indeparta doar mecanic.

Mainile si pielea expusa trebuie spalate imediat cu solutie de curatat si apa. Este interzisa folosirea solventilor!

Informatii suplimentare:

La cerere sunt disponibile urmatoarele documentatii:

- Sika Primer-ghid de selectie
- Fise de protectia muncii

Retineti:

Datele care apar in aceasta fisă tehnica se bazeaza pe cunostintele si pe experientele noastre actuale. Acestea insa nu il absolveaza pe utilizator de propriile verificari si experiente datorita multitudinii de posibile influente in timpul utilizarii si aplicarii produselor noastre, ele reprezentand doar linii directoare generale. O asigurare obligatorie legala a anumitor proprietati sau aprobarea pentru un anumit scop practic nu poate fi exclusa. Eventuale drepturi de protectie ca si legile si hotararile in vigoare trebuie respectate de catre utilizator pe propria raspundere.

Informatii suplimentare sunt disponibile la:

www.sika.com
www.sika.ro
Sika Romania
Industry
Sediul central
Brasov 500450
Str. Ioan Clopotel nr. 4
Tel. +40 268 406 212
Fax +40 268 406 213

Birou Bucuresti
Jud. Ilfov - com. Chiajna 077040
Sos. de Centura nr. 13
Tel. +40 21 317 33 38
Fax +40 21 317 33 45

